

PRODUKTBESCHREIBUNG

Gitter mit fixes Raster (12mm Quadrat) vorgesehen mit Luftfilter.
Raster kann eine Neigung von 90° oder 45° haben.

ANWENDUNG

Wird für Evakuieren / Absaugen oder Umluft in verschiedene Belüftungs- und Klimasysteme eingesetzt.
Werden nicht für Einführen / Rückfluss von Luft empfohlen.



MATERIALIEN UND AUSFERTIGUNG

Rahmen aus speziell extrudiertem Aluminiumprofil.
Fixes Raster aus weißem Aluminium Kunststoff-Luftfilter (vorfiltrierendes Stoff) Standardausfertigung ist Weiß RAL9016

MONTAGE

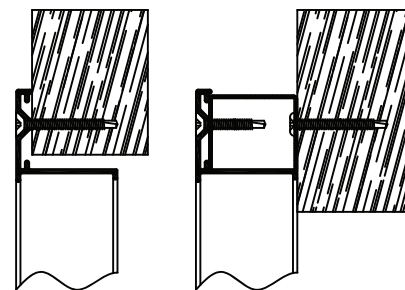
Wird auf der Wand oder Decke (im Inneren) angebracht.
Anbringung mit mitgelieferten (sichtbaren) Schrauben in senkrechter oder waagerechter Stellung. (CG)
Anbringung mit angesetztem Montagerahmen (wahlweise) - siehe Technisches Datenblatt für Montagezubehör (RMA).

OPTIONALES ZUBEHÖR

Fixes Luftfilter (G3-Klasse oder G4-Klasse)
Plenum für Rohranschluss.

GRÖSSEN

Die Gitter können in jede Größe zwischen:
LxH 100x100 ~ LxH 2000x2000 mm hergestellt werden.
Der Rahmen kann aus 32 oder 25mm-Profil hergestellt werden.



(CG)

(RC)

BESTELLMUSTER

	GVA ECF	595 X 595	RALxxxx	FA3	ST	25	90°	+PL
Produkt-Code	_____							
Länge L	_____							
Höhe H	_____							
ST-RAL9016 (Standard)	_____							
RALxxxx - Code RAL wahlweise	_____							
ALU - Naturaluminium	_____							
ST - ohne Luftfilter	_____							
FA3 - Fixes rundes Luftfilter G3	_____							
FA4 - Fixes rundes Luftfilter G4	_____							
CG - Anbringung mit Schrauben	_____							
RMA - Anbringung mit angesetztem Montagerahmen	_____							
FG - ohne Montagelöcher	_____							
Profilbreite	_____							
Rasterneigung	_____							
PL - Plenum (wird separat aufgeführt)	_____							



FREIFLÄCHE DES GITTERS GVA ECF - A_{ef} (m²)

H \ L	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
100	0.001	0.002	0.004	0.005	0.007	0.008	0.010	0.011	0.013	0.014	0.016	0.019	0.022	0.025	0.028
150	0.002	0.006	0.010	0.014	0.018	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.042	0.050	0.058	0.066	0.074
200	0.004	0.010	0.017	0.023	0.030	0.036	0.043	0.049	0.056	0.062	0.069	0.082	0.095	0.108	0.121
250	0.005	0.014	0.023	0.032	0.041	0.050	0.059	0.068	0.077	0.086	0.095	0.113	0.131	0.149	0.167
300	0.007	0.018	0.030	0.041	0.053	0.064	0.076	0.087	0.099	0.110	0.122	0.145	0.168	0.191	0.214
350	0.008	0.022	0.036	0.050	0.064	0.078	0.092	0.106	0.120	0.134	0.148	0.176	0.204	0.232	0.260
400	0.010	0.026	0.043	0.059	0.076	0.092	0.109	0.125	0.142	0.158	0.175	0.208	0.241	0.274	0.307
450	0.011	0.030	0.049	0.068	0.087	0.106	0.125	0.144	0.163	0.182	0.201	0.239	0.277	0.315	0.353
500	0.013	0.035	0.056	0.077	0.099	0.120	0.142	0.163	0.185	0.206	0.228	0.271	0.314	0.357	0.400
550	0.014	0.038	0.062	0.086	0.110	0.134	0.158	0.182	0.206	0.230	0.254	0.302	0.350	0.398	0.446
600	0.016	0.042	0.069	0.095	0.122	0.148	0.175	0.201	0.228	0.254	0.281	0.334	0.387	0.440	0.493
700	0.019	0.050	0.082	0.113	0.145	0.176	0.208	0.239	0.271	0.302	0.334	0.397	0.460	0.523	0.586
800	0.022	0.058	0.095	0.131	0.168	0.204	0.241	0.277	0.314	0.350	0.387	0.460	0.533	0.606	0.679
900	0.025	0.066	0.108	0.149	0.191	0.232	0.274	0.315	0.357	0.398	0.440	0.523	0.606	0.689	0.772
1000	0.028	0.074	0.121	0.167	0.214	0.260	0.307	0.353	0.400	0.446	0.493	0.586	0.679	0.772	0.865

VORDIMENSIONIERUNG DES GITTERS

Die empfohlene Geschwindigkeit im Gitter ist zwischen 1.5-3 m/s
 Durch Messung der Geschwindigkeit (V_f) in verschiedenen Punkte des Gitters findet man die Durchschnittsgeschwindigkeit im Gitter (V_{f med})

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{ef} \text{ (m}^2\text{)} * 3600$$

Korrekturfaktor für L_{wa1}

A _{ef} (m ²)	0.01	0.02	0.05	0.1	0.2	0.4
L _{wa1} (Kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

